

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**СТРОИТЕЛЬСТВО.
ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ ПРОДУКЦИИ**
Основные положения

**БУДАЎНІЦТВА.
УВАХОДНЫ КАНТРОЛЬ ПРАДУКЦЫІ**
Асноўныя палажэнні

Издание официальное

Министерство архитектуры и строительства
Республики Беларусь
Минск

Ключевые слова: входной контроль, вид контроля, схемы входного контроля, порядок проведения входного контроля, оформление результатов входного контроля, качество продукции

ОКП РБ 20.3; 26.3; 26.4; 26.5; 26.6; 26.7; 28.1

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по техническому нормированию и стандартизации в строительстве «Стандартизация, техническое нормирование метрология и сертификация» (ТКС 01) при научно-проектно-производственном республиканском унитарном предприятии «Стройтехнорм» (РУП «Стройтехнорм»).

ВНЕСЕН РУП «Стройтехнорм».

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 27 февраля 2002 г №91.

В Национальном комплексе нормативно-технических документов в строительстве стандарт входит в блок 1.03 «Производство».

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ (с отменой в Республике Беларусь ГОСТ 24297-87 в части строительных материалов и изделий).

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь.

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Определения	1
4	Общие положения	2
5	Схемы входного контроля	2
6	Порядок проведения входного контроля	3
7	Оформление результатов входного контроля.....	4
Приложение А	Форма журнала входного контроля продукции по схемам 5.1.1 и 5.1.2	5
Приложение Б	Форма журнала входного контроля продукции по схеме 5.1.3	6
Приложение В	Форма акта приемки продукции по качеству	7

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

СТРОИТЕЛЬСТВО. ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ ПРОДУКЦИИ
Основные положения**БУДАЎНІЦТВА. УВАХОДНЫ КАНТРОЛЬ ПРАДУКЦЫІ**
Асноўныя палажэнні**BUILDING BRANCH. THE ENTRANCE CONTROL OF PRODUCTION.**
General principle

Дата введения 2002-07-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на входной контроль поступивших потребителю (заказчику) сырья, полуфабрикатов, комплектующих изделий, строительных материалов и изделий (далее — продукция) и устанавливает порядок организации, проведения и оформления результатов контроля продукции поставщика.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

СТБ 941.2-93 Система аккредитации поверочных и испытательных лабораторий Республики Беларусь. Общие требования к аккредитации поверочных и испытательных лабораторий

СТБ 1218-2000 Разработка и постановка продукции на производство. Термины и определения

СТБ ИСО/МЭК 17025-2001 Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий

СТБ ГОСТ Р 50779.11-2001 Статистические методы. Статистическое управление качеством. Термины и определения

ГОСТ 15467-79 Управление качеством продукции. Основные понятия. Термины и определения

ГОСТ 16504-81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

РДС 1.02.09-2002 Строительство. Аттестация испытательных подразделений. Основные положения и порядок проведения

3 Определения

В настоящем стандарте применяются следующие термины с соответствующими определениями:

Вид контроля — по ГОСТ 16504.

Входной контроль — по ГОСТ 16504.

Дефект — по ГОСТ 15467.

Качество продукции — по ГОСТ 15467.

Контроль — по СТБ ГОСТ Р 50779.11.

Контроль качества продукции — по ГОСТ 16504.

Метод контроля — по ГОСТ 16504.

Объем контроля — по ГОСТ 16504.

Поставщик — по СТБ 1218.

Потребитель — по СТБ 1218.

Система управления качеством продукции — по ГОСТ 15467.

Визуальный контроль — по ГОСТ 16504.

4 Общие положения

4.1 Входной контроль поступивших потребителю (заказчику) сырья, полуфабрикатов, комплектующих изделий, строительных материалов и изделий (далее — входной контроль) проводится с целью установления соответствия продукции требованиям нормативно-технической документации и (или) договора (контракта) на поставку.

4.2 Задачами входного контроля являются:

- получение объективной и достаточной информации о качестве поставляемой продукции;
- предотвращение использования продукции, не соответствующей требованиям нормативно-технической документации и (или) договора (контракта) на поставку;
- обеспечение требуемого качества создаваемой продукции и выполняемых в строительстве работ.

4.3 Входной контроль проводит потребитель (заказчик) при приемке от поставщика закупаемой продукции.

Входному контролю подлежит вся продукция, используемая при изготовлении строительных материалов и изделий и строительстве объектов.

4.4 Входной контроль продукции проводят путем анализа данных, приведенных в сопроводительной документации, удостоверяющей качество и комплектность продукции, визуального контроля поступившей продукции и проведения испытаний по всем или отдельным показателям качества, предусмотренным нормативно-технической документацией и (или) договором (контрактом) на поставку.

В состав сопроводительной документации могут входить: документ о качестве изготовителя, сертификат соответствия на продукцию или техническое свидетельство, сертификат на систему качества.

4.5 Номенклатуру продукции, вид контроля, контролируемые показатели, схему входного контроля определяет потребитель исходя из стабильности качества продукции поставщика, значимости показателя для обеспечения заданных свойств готовой продукции и устанавливает в перечне продукции, подлежащей входному контролю.

4.6 Входной контроль должны проводить испытательные подразделения предприятий, аттестованные в соответствии с требованиями РДС 1.0209 или аккредитованные в Системе аккредитации Республики Беларусь в соответствии с требованиями СТБ 941.2 и СТБ ИСО/МЭК 17025.

При отсутствии на предприятии аттестованного или аккредитованного испытательного подразделения испытания продукции могут проводиться в аккредитованных испытательных лабораториях (центрах) других предприятий.

Входной контроль по схеме 5.1.3 могут проводить инженерно-технические работники, уполномоченные руководством предприятия.

4.7 Испытания продукции при входном контроле проводятся по методикам, приведенным в нормативно-технической документации и (или) договоре (контракте) на поставку.

4.8 Входной контроль проводится до истечения гарантийного срока хранения продукции, но не позднее 10 дней после получения продукции из данного населенного пункта и не позднее 20 дней после получения из другого населенного пункта.

4.9 Продукция, которую допускается использовать по назначению по истечении гарантийного срока хранения, должна быть проверена на соответствие требованиям нормативно-технической документации.

4.10 По результатам входного контроля и приемо-сдаточных испытаний готовой продукции потребитель может принять решение об изменении объема или схемы входного контроля.

5 Схемы входного контроля

5.1 Входной контроль рекомендуется проводить по следующим схемам.

5.1.1 Проведение испытаний по всем показателям качества, предусмотренным нормативно-технической документацией на продукцию и (или) договором (контрактом) на поставку.

5.1.2 Проведение испытаний по отдельным показателям качества, предусмотренным нормативно-технической документацией на продукцию и (или) договором (контрактом) на поставку.

5.1.3 Визуальный контроль, анализ приведенных в сопроводительной документации данных о качестве продукции.

5.2 Схему входного контроля выбирает потребитель с учетом особенностей и назначения поставляемой продукции, результатов входного контроля за прошедший период, результатов эксплуатации

(потребления) готовой продукции.

5.2.1 Входной контроль по 5.1.1 проводится по решению потребителя при отсутствии уверенности в стабильности качества продукции поставщика или отсутствии данных о качестве поступившей продукции.

5.2.2 Входной контроль по 5.1.2 проводится, если отдельные характеристики поставляемой продукции существенно влияют на качество производимой продукции и выполняемых в строительстве работ или при отсутствии уверенности в их стабильности.

5.2.3 Входной контроль по 5.1.3 допускается проводить, если обеспечена уверенность в стабильности качества продукции поставщика, поставляемая продукция имеет выданный в установленном порядке сертификат соответствия или техническое свидетельство или изготовитель имеет сертифицированную систему качества.

5.3 Входной контроль продукции, используемой для производства строительных материалов и изделий и выполнения работ в строительстве, рекомендуется проводить по 5.1.2.

6 Порядок проведения входного контроля

6.1 Порядок проведения входного контроля должен быть регламентирован документом предприятия-потребителя (стандарт предприятия, документ системы качества и другие).

6.2 Документ, устанавливающий порядок организации и проведения входного контроля утверждается руководством предприятия-потребителя.

Документ должен содержать:

- перечень продукции, подлежащей входному контролю;
- обозначение схемы входного контроля по видам продукции;
- порядок проведения входного контроля;
- правила регистрации и оформления результатов входного контроля;
- порядок передачи в производство продукции, принятой по результатам входного контроля;
- правила маркировки и изоляции, обеспечения и соблюдения условий хранения продукции, имеющей дефекты;
- порядок составления и передачи поставщику претензий на дефектную продукцию;
- порядок обобщения и анализа результатов входного контроля;
- порядок использования продукции, не принятой по результатам входного контроля;
- ответственность персонала.

При необходимости в документ могут быть включены дополнительные требования.

6.3 Перечень продукции подлежащей входному контролю, должен содержать:

- наименование продукции;
- обозначение нормативно-технической документации, требованиям которой должна удовлетворять проверяемая продукция;
- контролируемые показатели качества;
- обозначение нормативно-технической документации на методы испытаний;
- вид контроля;
- периодичность контроля.

При необходимости в перечень могут быть включены другие требования.

6.4 Входной контроль по 5.1.1 и 5.1.2 предусматривает выполнение следующих процедур:

- проверка наличия и комплектности сопроводительной документации;
- внешний осмотр поступившей продукции (сохранность упаковки комплектность наличие маркировки и т.д.);
- отбор проб (образцов) для испытаний;
- проведение испытаний по показателям качества указанным в нормативно-технической документации и (или) договоре (контракте) на поставку;
- регистрация результатов контроля и испытаний;
- обработка результатов входного контроля и принятие решения.

Результаты входного контроля считаются положительными, если поступившая продукция соответствует указанным в заказе требованиям нормативно-технической документации и (или) договора (контракта) на поставку.

6.5 Входной контроль по 5.1.3 включает выполнение следующих процедур:

- проверка наличия и комплектности сопроводительной документации;
- внешний осмотр поступившей продукции (сохранность упаковки, комплектность, наличие маркировки и т.д.);
- проверка достаточности приведенных в сопроводительной документации данных о качестве продукции;
- проверка соответствия приведенных в сопроводительной документации данных о качестве продукции требованиям нормативно-технической документации и (или) договора (контракта) на поставку;
- анализ документов, подтверждающих стабильность качества продукции (результаты испытаний продукции, проведенных ранее и (или) в других испытательных лабораториях, данные о наличии рекламаций и т.д.);
- принятие решения по результатам входного контроля.

Результаты входного контроля считаются положительными, если обеспечена уверенность в том, что поступившая продукция соответствует указанным в заказе требованиям нормативно-технической документации и (или) договора (контракта) на поставку.

6.6 Предприятие, проводящее входной контроль продукции несет ответственность за соблюдение установленных нормативно-технической документацией и (или) договором (контрактом) на поставку требований к транспортированию и хранению поступающей продукции и объективность входного контроля.

6.7 Продукция, принятая по результатам входного контроля, передается в производство.

6.8 Продукция, не принятая по результатам входного контроля, должна быть соответствующим образом замаркирована и храниться отдельно от принятой и вновь поступившей.

6.9 Об отрицательных результатах входного контроля информируется руководство предприятия, все заинтересованные подразделения предприятия и поставщик.

7 Оформление результатов входного контроля

7.1 Результаты входного контроля должны регистрироваться в журналах входного контроля.

Рекомендуемые формы журналов входного контроля приведены в приложениях А и Б настоящего стандарта.

7.2 На продукцию, не принятую по результатам входного контроля, оформляется и утверждается в установленном действующим законодательством порядке акт приемки продукции по качеству (приложение В).

7.3 Акт приемки продукции по качеству является основанием для предъявления претензии поставщику.

Приложение А
(рекомендуемое)

Форма журнала входного контроля продукции по схемам 5.1.1 и 5.1.2

1	Дата поступления
2	Наименование, марка (условное обозначение) продукции
3	Обозначение и наименование нормативно-технического документа на продукцию
4	Единица измерения
5	Количество
6	Изготовитель
7	Поставщик
8	Номер и дата выдачи документа о качестве (сертификата соответствия на продукцию, систему качества, технического свидетельства)
9	Количество проверенной продукции
10	Количество забракованной продукции по результатам визуального осмотра
11	Количество некомплектной продукции
12	Дата отбора, количество отобранных образцов (проб) для испытаний
13	Вид испытаний, обозначение нормативного документа на метод испытаний
14	Результат испытания, номер и дата выдачи протокола испытаний
15	Заключение по результатам входного контроля
16	Подпись и фамилия лица, проводившего входной контроль

Приложение Б
(рекомендуемое)

Форма журнала входного контроля продукции по схеме 5.1.3

	Дата поступления	Наименование, марка (условное обозначение) продукции	Обозначение и наименование нормативно-технического документа на продукцию	Единица измерения	Количество	Изготовитель	Поставщик	Номер и дата выдачи документа о качестве (сертификата соответствия на продукцию, систему качества, технического свидетельства)	Количество проверенной продукции	Количество забракованной продукции по внешнему контролю	Количество некомплектной продукции	Показатели качества продукции и из значення		Показатели качества продукции, не соответствующие требованиям НТД	Заключение по результатам входного контроля	Подпись и фамилия лица, проводившего входной контроль
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	

Приложение В
(рекомендуемое)

Форма акта приемки продукции по качеству

наименование предприятия _____

УТВЕРЖДАЮ

должность, Ф.И.О.

подпись

« ____ » _____ 200__ г.

АКТ № _____
приемки продукции по качеству

« ____ » _____ 200__ г

г. _____

Комиссия в составе:

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Место работы	Должность
1			
2			
3			
4			

произвела осмотр и приемку _____

место и время приемки

продукции _____

наименование продукции марка (условное обозначение)

С правилами приемки продукции по качеству комиссия ознакомлена _____

да, нет

1 Продукция поступила « __ » __ 200__ г. по сопроводительному документу от « __ » __ 200__ г. № __

2 Изготовитель _____

полное наименование и адрес

3 Поставщик _____

полное наименование и адрес

4 Получатель _____

полное наименование и адрес

5 Представитель поставщика (изготовителя) вызван письмом телеграммой (телефаксом) от « __ » _____ 200__ г. № _____

6 Количество продукции удостоверено _____

наименование документа номер дата

7 Качество продукции должно соответствовать _____

наименование и обозначение нормативно-технического документа

8 Состояние тары, упаковки в момент осмотра _____

состояние тары, упаковки

9 Условия хранения продукции до составления акта _____

соответствуют, не соответствуют требованиям нормативно-технической документации, договору (контракту) на поставку

10 Проверка качества продукции проводилась по _____

обозначение нормативно-технического документа

11 В результате приемки продукции установлено:

Наименование продукции условное обозначение (марка), сорт	Единица измерения	Общее количество поступившей продукции	Общая стоимость поступившей продукции	Из них			
				не подлежит применению		Подлежит исправлению	
				кол.	стоимость	кол.	стоимость

12 Продукция забракована, переведена в низший сорт на основании _____

в количестве: _____

наименование и обозначение нормативно-технического документа

13 Установлены дефекты _____

приводится подробное описание дефектов

14 Причины возникновения дефектов _____

приводится описание причин дефектов

описывается состояние пломб

15 Продукция подлежит замене _____

указывается количество, объем

16 Дефекты продукции устранить поставщиком (изготовителем) до «__»__200__г.

17 Акт отбора образцов № __ от «__» _____ г.
число месяц год

18 Члены комиссии об ответственности за подписание акта содержащего данные, не соответствующие действительности, ознакомлены.

Члены комиссии:

должность	подпись	Ф.И.О.
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____

Особое мнение членов комиссии: _____